

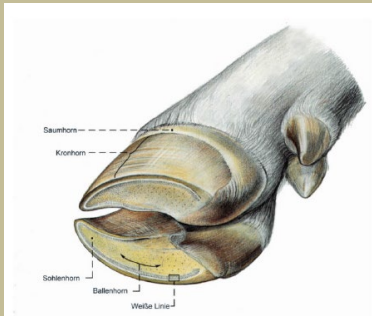


alcope - Produkte für die funktionelle Klauenpflege

VISION

alcope bietet mit seinen Produkten
Mehrwert

Die Gesunderhaltung und Ertragssteigerung
stehen dabei im Fokus



Die funktionelle Klauenpflege

E. Toussaint Raven aus Utrecht entwickelte und begründete 1977-1979 das Prinzip der „funktionellen Klauenpflege“.

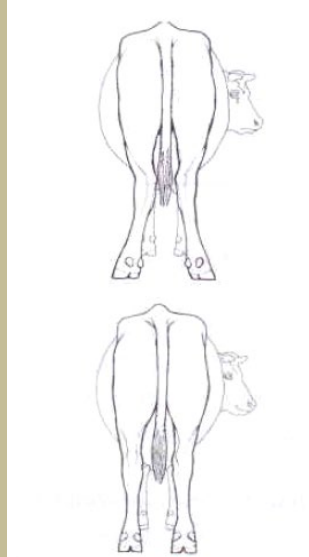
Diese Methode hat sich in den letzten Jahrzehnten durchgesetzt und ist mittlerweile Lehrstand an den tierärztlichen Bildungsstätten.

Die Durchführung dieser Klauenkorrektur folgt einem 5-Punkte Schema. Das Ziel ist es, aus beiden Klauen eines Fußes eine ebene Fußungsfläche zu schaffen.

Die wirtschaftliche Bedeutung der Klauenpflege und die Gesunderhaltung des Tierbestandes sind ein wichtiger Faktor.

Folgende Faktoren beeinflussen die wirtschaftlichen Gegebenheiten und die Gesundheit des Tieres:

- die Milchleistung wird vermindert
- Häufigkeit von Euterentzündungen nehmen zu
- Fruchtbarkeitsverluste
- Abmagerung
- Lahmheit und damit verbunden Schmerzen für das Tier



vor und nach der Klauenpflege

Die Wichtigkeit der funktionellen Klauenpflege

Die funktionelle bzw. orthopädische Klauenkorrektur verfolgt das Ziel, dem Hornschuh eine der Normalklaue“ entsprechende oder zumindest angenäherte Form zu geben. Eine physiologische Fußung mit gleichmäßiger Belastung von Innen- und Außenklaue sicherzustellen und einen ausgeglichenen Hornabrieb zu gewährleisten.

Durch Verbesserung der Klauenmechanik und der Gliedmaßstellung sollen das physiologischen Wachstums, Verhornung,- und Abschilfungsprozesse der verschiedenen Lederhautsegmente gefördert werden.

alcope hat es sich zum Ziel gesetzt, für jeden Anwendungsbereich ein optimales Klauenpflege- Werkzeuge anzubieten. Mit mehr als 25-jährige Erfahrung in Entwicklung und Herstellung sind wir ein kompetenter Partner.

Im Ergebnis einer langjährigen Entwicklungsarbeit können wir Ihnen Produkte anbieten, welche die Vorteile des Einsatzes von Winkelschleifern, wie gute Handhabbarkeit und hohe wirtschaftliche Effektivität, hervorragend zur Geltung bringen und gleichzeitig deren Nachteile, Wie Wärme- und Staubentwicklung weitgehend vermeiden.

Die Gesunderhaltung des Tieres und ihre Ertragssteigerung sind uns ein wichtiges Anliegen.



**alcope
Klauenpflege Programm**



**semiprofessioneller
Einsatzbereich**

**professioneller
Einsatzbereich**



Flex Cut CD-115-K1



Flex Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.000

Der Einsatz ermöglicht eine schonende und hygienische Behandlung von Hufen und Klauen, es wird ein sauberer Schnitt des zu bearbeitenden Hufes bzw. Klauenmaterials erzielt.

Keine signifikante Erwärmung und Belastung der Klaue. Kein Verschmieren des Schleifscheibenbelages auch bei verschmutzten Hufen und Klauen. Gutes Erkennen von Beschädigungen und Rissen in den Klauen und Hufen.

Einsatz nur mit flexiblem Stützflansch bis max. 80 m/s; Der Einsatz dieser Schleif-scheiben erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit einem flexiblen Stützflansch –Gummiteller mit max. 80 m/s z.B. bei 115 mm 13200 n/min.

Scheibenabmessung 115/22 mm; Körnung: C16/24 SiC (Siliciumkarbid)

Stützteller

Flexibler Stützteller bis max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit

Der Einsatz dieses Stütztellers erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115mm, Drehzahl 13200 n/min.

Spannmutter

Der Einsatz erfolgt mit Schleifscheibe und flexiblen Stützteller bis max. 80 m/s;

Der Einsatz dieser Spannmutter erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei 115 mm 13200 n/min.

Grit Cut 125 -2.3



Grit Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.100

Die Grit Cut- Scheibe mit Hartmetallgranulat- Belegung ist für den semi-professionelle Einsatzbereich geeignet.

Die offene Hartmetall Granulat- Belegung ermöglicht, das Hornmaterial in den Zwischenräumen optimal aufgenommen werden kann. Hierdurch wird, wie auch durch die Durchtrittsöffnungen Kühlung ermöglicht, die eine geringe Klauen-erwärmung sicher stellt.

Die gewählte Korngrösse des Hartmetalles ist abgestimmt auf harte Klauen, für einen schnellen Materialabtrag.

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 125 mm und einer Drehzahl 11200 n/min.

Scheibenabmessung 125/ 22,23 mm

Classic Cut CC-110-3



Classic Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.303

Die Vorzüge dieser Scheibe mit 3 Schneidelementen bildet der semiprofessionelle Einsatzbereich.

Die Ausführung der Grundkörpergeometrie erlaubt einen multifunktionalen Einsatz der Scheibe. Ob die Klauensohle oder der Klauenzwischenpalt bearbeitet werden soll. Die Zugänglichkeit ist durch die kompakte Bauform des Grundkörpers optimal gegeben.

Besonderes Merkmal sind die Anschliffwinkel der Hartmetallschneiden, sie ermöglichen einen schonenden Schälvorgang des Hornmaterials, sodass die Temperaturentwicklung vernachlässigbar gering ist. Gleichzeitig wird eine hohe Abtragsleistung ermöglicht.

Das gesinterte Hartmetall zeichnet sich durch eine besondere Härte und Verschleißfestigkeit aus, es besteht zu 90-94% aus Wolframcarbid und zu 6-10% aus Cobalt.

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 110/ 22,23 mm 210 gr.

Classic Cut CC-110-4



Classic Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.304

Die Vorzüge dieser Scheibe mit 4 Schneidelementen bildet der semiprofessionelle Einsatzbereich.

Die Ausführung der Grundkörpergeometrie erlaubt einen multifunktionalen Einsatz der Scheibe. Ob die Klauensohle oder der Klauenzwischenpalt bearbeitet werden soll. Die Zugänglichkeit ist durch die kompakte Bauform des Grundkörpers optimal gegeben.

Besonderes Merkmal sind die Anschliffwinkel der Hartmetallschneiden, sie ermöglichen einen schonenden Schälvorgang des Hornmaterials, sodass die Temperaturentwicklung vernachlässigbar gering ist. Gleichzeitig wird eine hohe Abtragsleistung ermöglicht.

Das gesinterte Hartmetall zeichnet sich durch eine besondere Härte und Verschleißfestigkeit aus, es besteht zu 90-94% aus Wolframcarbid und zu 6-10% aus Cobalt.

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 110/ 22,23 mm 220 gr

Classic Cut CC-110-5



Classic Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.305

Die Vorzüge dieser Scheibe mit 5 Schneidelementen sind der semiprofessionelle Einsatzbereich.

Die Ausführung der Grundkörpergeometrie erlaubt einen multifunktionalen Einsatz der Scheibe. Ob die Klauensohle oder der Klauenzwischenpalt bearbeitet werden soll. Die Zugänglichkeit ist durch die kompakte Bauform des Grundkörpers optimal gegeben.

Besonderes Merkmal sind die Anschliffwinkel der Hartmetallschneiden, sie ermöglichen einen schonenden Schälvorgang des Hornmaterials, sodass die Temperaturentwicklung vernachlässigbar gering ist. Gleichzeitig wird eine hohe Abtragsleistung ermöglicht.

Das gesinterte Hartmetall zeichnet sich durch eine besondere Härte und Verschleißfestigkeit aus, es besteht zu 90-94% aus Wolframcarbid und zu 6-10% aus Cobalt.

Dem Anwender ermöglicht diese Schleifscheibe eine erhöhte Lebensdauer vergleichsweise zur CC 110-4

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 110/ 22,23 mm 220 gr

Profi Cut PC-L 90-3



Profi Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.403

Diese Scheibe mit 3 Schneidelementen ist für den professionellen Einsatzbereich bestimmt.

Der hohe wirtschaftliche Abtrag für den geübten Anwender wird durch den Hartmetallüberstand und geometrischen Anordnung der Hartmetallschneidkörper erzielt. Aufgrund der Massenverhältnisse wird eine ausgewogene Laufruhe beim Schneidvorgang garantiert.

Die äußerst kompakte Bauform des Grundkörpers mit reduzierten radialen überstehenden Hartmetallschneidelementen sowie vorgelagertem Spanraum mit Durchtrittsöffnungen vor den Scheiden ermöglicht einen optimalen seitlichen und axialen Abtransport des Hornmaterials.

Das gesinterte Hartmetall zeichnet sich durch eine besondere Härte und Verschleißfestigkeit aus, es besteht zu 90-94% aus Wolframcarbid und zu 6-10% aus Cobalt

Dem Anwender ermöglicht diese Schleifscheibe eine erhöhte Abtragsleistung vergleichsweise zur PC-L 90-4

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 90/ 22,23 mm

Profi Cut PC-L 90-4



Profi Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.404

Diese Scheibe mit 4 Schneidelementen ist für den professionellen Einsatzbereich bestimmt.

Der hohe wirtschaftliche Abtrag für den geübten Anwender wird durch den Hartmetallüberstand und geometrischen Anordnung der Hartmetallschneidkörper erzielt. Aufgrund der Massenverhältnisse wird eine ausgewogene Laufruhe beim Schneidvorgang garantiert.

Die äußerst kompakte Bauform des Grundkörpers mit reduzierten radialen überstehenden Hartmetallschneidelementen sowie vorgelagertem Spanraum mit Durchtrittsöffnungen vor den Scheiden ermöglicht einen optimalen seitlichen und axialen Abtransport des Hornmaterials.

Das gesinterte Hartmetall zeichnet sich durch eine besondere Härte und Verschleißfestigkeit aus, es besteht zu 90-94% aus Wolframcarbid und zu 6-10% aus Cobalt

Dem Anwender ermöglicht diese Schleifscheibe eine ausgewogene Leistung in Bezug auf Abtrag und Standzeit.

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 90/ 22,23 mm

Profi Cut PC-L 90-5



Profi Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.405

Diese Scheibe mit 5 Schneidelementen ist für den professionellen Einsatzbereich bestimmt.

Der hohe wirtschaftliche Abtrag für den geübten Anwender wird durch den Hartmetallüberstand und geometrischen Anordnung der Hartmetallschneidkörper erzielt. Aufgrund der Massenverhältnisse wird eine ausgewogene Laufruhe beim Schneidvorgang garantiert.

Die äußerst kompakte Bauform des Grundkörpers mit reduzierten radialen überstehenden Hartmetallschneidelementen sowie vorgelagertem Spanraum mit Durchtrittsöffnungen vor den Scheiden ermöglicht einen optimalen seitlichen und axialen Abtransport des Hornmaterials.

Das gesinterte Hartmetall zeichnet sich durch eine besondere Härte und Verschleißfestigkeit aus, es besteht zu 90-94% aus Wolframcarbid und zu 6-10% aus Cobalt

Dem Anwender ermöglicht diese Schleifscheibe eine erhöhte Lebensdauer vergleichsweise zur PC-L 90-4

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 115 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 90/ 22,23 mm

3-Cut Scheibe



Super Profi Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.602

Profi Scheibe mit 3 wechselbaren Schneidelementen ist für der professionellen Einsatzbereich bestimmt.

Die Klauenpflegescheibe besteht aus einem Aluminiumgrundkörper und sorgt somit für eine angenehme Handhabung. Durch das ausgewogene Gewicht der Klauenschneidscheibe, sorgt diese für eine angenehme Laufruhe beim Schneidvorgang.

Aufgrund der Lochungsanordnung der Klauenschneidscheibe entsteht eine geringere Geruchsbelästigung. Das Schneidgut wird rasch abgeführt. Durch die Schrägstellung der Schneidelemente wird das Horn bei der Bearbeitung schneller und schonender abgetragen (auch zwischen den Klauen), es entsteht eine sehr saubere Hornoberfläche. Es bedarf keiner weiteren Zusatzbehandlung, hierdurch erfährt der Anwender eine Zeitersparnis.

Die Schneidelemente sind zweiseitig nutzbar und können gewendet werden, Diese sind im Bedarfsfall einzeln austauschbar. Die Handhabung erfolgt durch eine schnell lösbare Schraubverbindung.

Dem Profi- Anwender ermöglicht diese Schleifscheibe eine äusserst hohe Abtragsleistung und Standzeit.

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 125 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 125 / 22,23 mm 195 gr.

6-Cut Scheibe



Super Profi Cut Schleifscheibe

Art.- Nr. 200.606

Profi Scheibe mit 6 wechselbaren Schneidelementen ist für der professionellen Einsatzbereich bestimmt.

Die Klauenpflegescheibe besteht aus einem Aluminiumgrundkörper und sorgt somit für eine angenehme Handhabung. Durch das ausgewogene Gewicht der Klauenschneidscheibe, sorgt diese für eine angenehme Laufruhe beim Schneidvorgang.

Aufgrund der Lochungsanordnung der Klauenschneidscheibe entsteht eine geringere Geruchsbelästigung. Das Schneidgut wird rasch abgeführt. Durch die Schrägstellung der Schneidelemente wird das Horn bei der Bearbeitung schneller und schonender abgetragen (auch zwischen den Klauen), es entsteht eine sehr saubere Hornoberfläche. Es bedarf keiner weiteren Zusatzbehandlung, hierdurch erfährt der Anwender eine Zeitersparnis.

Die Schneidelemente sind zweiseitig nutzbar und können gewendet werden, Diese sind im Bedarfsfall einzeln austauschbar. Die Handhabung erfolgt durch eine schnell lösbare Schraubverbindung.

Dem Profi- Anwender ermöglicht diese Schleifscheibe eine äusserst hohe Abtragsleistung und Standzeit.

Der Einsatz erfolgt auf handelsüblichen handgeführten Winkelschleifern mit max. 80 m/s z.B. bei Durchmesser 125 mm und einer Drehzahl 13200 n/min.

Scheibenabmessung 125 / 22,23 mm 220 gr.



alcope - Klauenpflegeprodukte

zeichnen sich insbesondere aus durch

- optimale Schnittleistung und Lebensdauer für jede Anwendung
- hoher Arbeitskomfort
- geringe Vibrationswerte (m/s^2)
- geringe Schleifstaubentwicklung

Kontakt

alcope
Grubmühlerfeldstr. 14
D - 82131 Gauting

Tel. + 49 89 95471596
Fax: + 49 89 88981979

email: buero@alcope.de
www.alcope.com